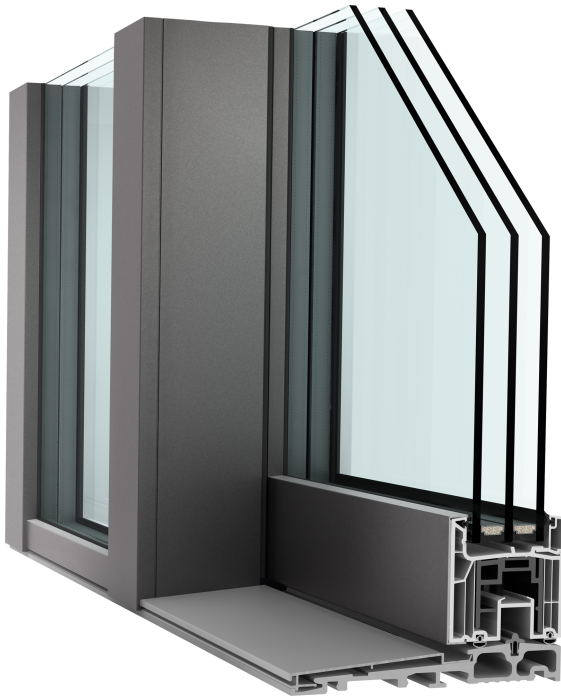



KS 430 KUNSTSTOFF-ALUMINIUM-HEBESCHIEBETÜR




EIGENSCHAFTEN

 **Wärmedämmung** (in W/m²K)
U_w bis 0,64

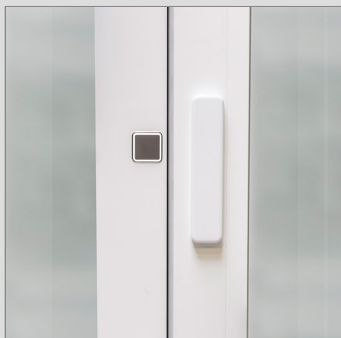
 **Schallschutz** (in dB)
bis 33 - 43

 **Sicherheit**
bis RC 2

 **Rahmenbautiefe** (in mm)
203

I-tec Connect

I-tec Decor



Hebeschiebetüren sind das perfekte Bindeglied zwischen innen und außen. Die flache Bodenschwelle sorgt für einen komfortablen Durchgang und ist bestens geeignet für barrierefreies Bauen. Serienmäßige ESG-Scheiben schützen vor Verletzung bei Glasbruch und die standardmäßige Griff-Dämpfung sorgt für ein sanftes Zurückgleiten des Griffes. Mit der neuen Digitaldrucktechnologie I-tec Decor erhalten Sie eine Vielzahl an Designs für individuelle Gestaltungsmöglichkeiten an der Innenseite Ihrer Kunststoff-Aluminium-Hebeschiebetür.

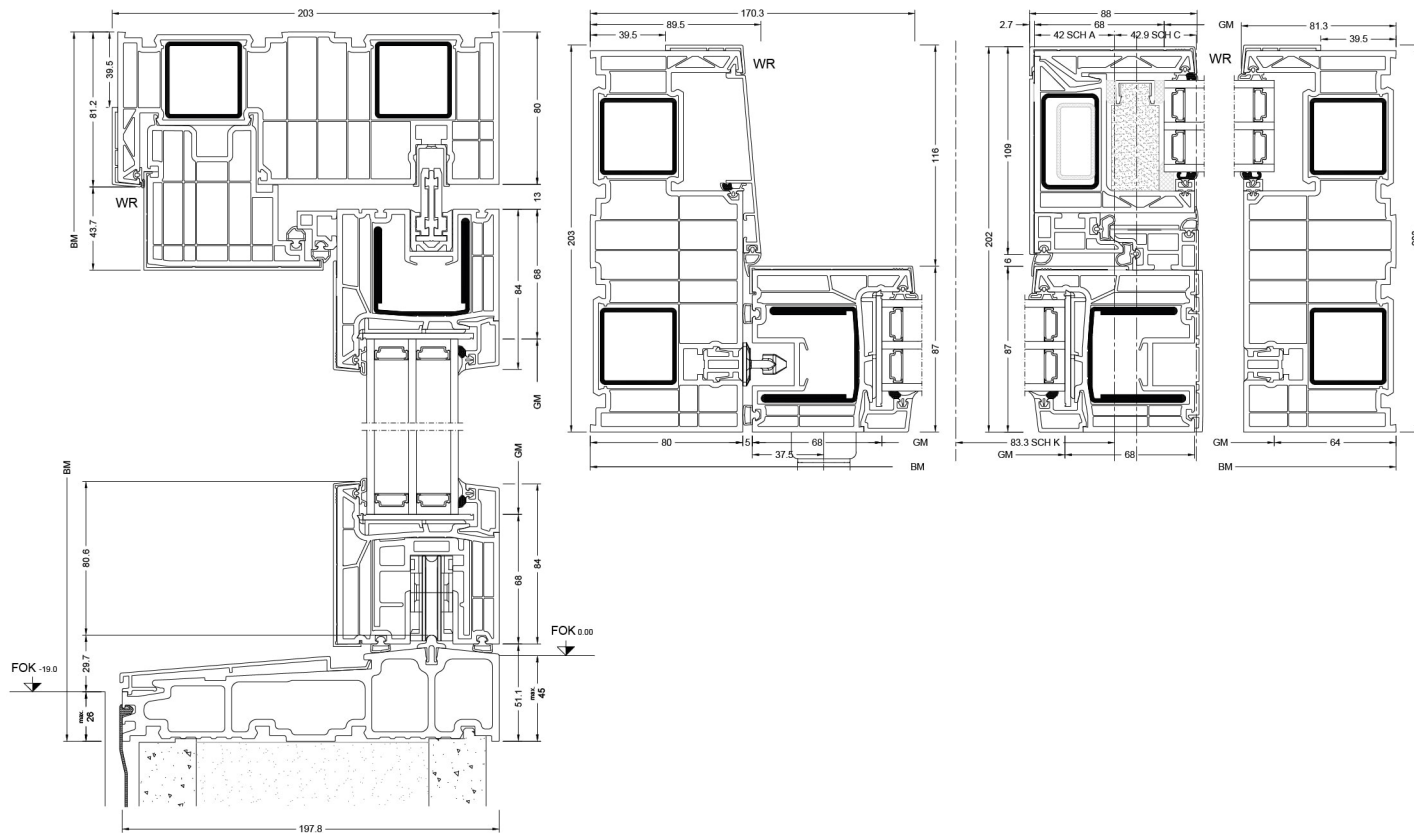
TIPP

Comfort Drive – der elektrische Antrieb für ein bequemes Öffnen und Schließen Ihrer Hebeschiebetür.

Schnitte

Senkrecht / Vertical

Waagrecht / Horizontal



BM Bestellmaß / Ordering size
 FM G Flügelmaß Gehflügel / Sash size master sash
 FM S Flügelmaß Stehflügel / Sash size slave sash
 FOK Fußbodenoberkante / Finished floor level
 GM Glasmaß / Glass size
 RA Rahmenaußenmaß / Outside frame size
 TM Teilungsmaß / Division size

Bauarten/technische Infos

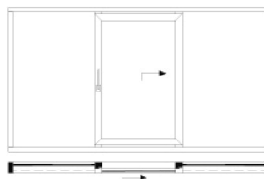
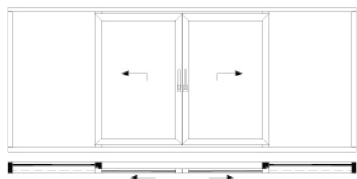
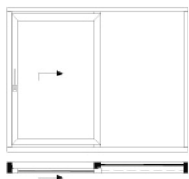
- Schema A: Flügel/Fixverglasung
- Schema C: Fixverglasung/Flügel/Flügel/Fixverglasung
- Schema G: Fixverglasung/Flügel/Fixverglasung
- Schema K: Flügel/ Fixverglasung/Flügel
- Koppelbar mit KF 410, KF 520, KV 440
- 2 Verglasungsstärken möglich (48 und 54 mm)
- Drehgriff mit oder ohne Muschelgriff oder beidseitig Drehgriff mit sperrbarem Zylinder bei Schema A und C
- Halbzylinder (innen) bei Schema G
- Gesamtes Internorm-Farb- und Glasprogramm

Schema A / Scheme A

Schema C / Scheme C

Schema G / Scheme G

Schema K / Scheme K



Werte

Glasaufbau	GC	Beschichtung	AH	U _g	g	U _f	Psi	U _w	R _w	C	Ctr	Zeugnis Wärme	Zeugnis Schall
4b/18Ar/4/18Ar/b4	3N2	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	53 53	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	33 33	-2 -2	-6 -6	✓ ✓	✓ ✓
4bESG/18Ar/4/18Ar/b4ESG	3T6	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	55 55	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	33 33	-2 -2	-6 -6	✓ ✓	✓ ✓
6b/18Ar/4/16Ar/b4	33U	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	52 52	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	36 36	-2 -2	-6 -6	✓ ✓	✓ ✓
4b/16Ar/4/15Ar/ b44.2(VSG-S)	34N	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,6 0,6	52 52	- -	0,036 0,082	0,73 0,81	38 38	- -	- -	✓ ✓	× ×
44b.2(VSG-S)/15Ar/ 4/12Ar/ b44.2(VSG-S)	3FH	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,6 0,6	47 47	- -	0,036 0,082	0,73 0,81	40 40	- -	- -	✓ ✓	× ×
6b/18Ar/6/18Ar/b6	3FA	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	51 51	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	34 34	-2 -2	-5 -5	✓ ✓	✓ ✓
6bESG/18Ar/6/18Ar/b6ESG	3FC	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	53 53	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	34 34	-2 -2	-5 -5	✓ ✓	✓ ✓
8b/16Ar/6/18Ar/b6	3FB	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	50 50	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	37 37	-2 -2	-5 -5	✓ ✓	✓ ✓
8bESG/16Ar/6/18Ar/b6ESH	3FE	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	52 52	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	37 37	-2 -2	-5 -5	✓ ✓	✓ ✓
6b/16Ar/5/18Ar/ b44.2(VSG-S)	3F8	Low-Carbon iplus	Iso Alu	0,5 0,5	51 51	- -	0,036 0,082	0,68 0,76	41 41	-2 -2	-6 -6	✓ ✓	✓ ✓

Internorm übernimmt Verantwortung für Umwelt und Klima

Low-Carbon iplus spart bei Internorm jährlich rund 10.000 t CO₂ eq

Da Glas bei der Fensterproduktion ein elementarer Bestandteil ist, kommt Internorm seiner Verantwortung als Europas Fenstermarke Nr. 1 nach und setzt auf den flächendeckenden Einsatz von „Low-Carbon iplus Wärmeschutz-Glas“, das wir standardmäßig in unseren Produkten verbauen.

Bei der Herstellung von Low-Carbon Floatglas wurde der gesamte Fertigungsprozess vor und während der eigentlichen Fertigung bis hin zur Auslieferung an die Kund:innen betrachtet, um Treibhausgase zu reduzieren.

Das Ergebnis ist ein kohlenstoffarmes Floatglas mit einem reduzierten Kohlenstoff-Fußabdruck von 5,5 kg CO₂-eq/m² bei einer Glasdicke von 4 mm, was eine Reduktion von über 45 % ermöglicht.

Was macht Glas zum Low-Carbon iplus Wärmeschutz-Glas?

- Verwendung von emissionsarmen Rohstoffen
- Einsatz von hocheffizienten Schmelzöfen einschließlich Elektro-Boosting
- Mindestens 50 % Recyclinganteil, um wertvolle Rohstoffe einzusparen
- Nutzung erneuerbarer Energien
- Optimierter Transport in der gesamten Lieferkette